

# LD8001



## アルゴン、ヘリウムおよび粗アルゴン中の オンライン微量窒素分析器



LD8001は、アルゴン/ヘリウム/粗アルゴン中の微量窒素モニタリングを目的としたオンライン測定器です。プラズマ発光検出器(PED検出器)を使用して、アルゴンやヘリウムのバルクガス中の微量窒素を選択的に測定します。

プラズマ発光  
窒素用検出器



### 機能:

- アルゴン/ヘリウム/粗アルゴン中の微量窒素測定
- 小型3Uラックマウントの筐体
- 4-20mA出力(標準)
- LAN/Web制御
- レンジ確認用リレー
- デッドボリューム軽減とパージ時間短縮のためのマイクロバルブ
- 微量のサンプル消費量
- ゼロガス不要システム(オプション)

### アプリケーション:

- エアセパレーション
- ヘリウム極低温装置
- 極低温トラック積載のステーション
- 特殊ガス研究所
- プロセス制御
- アルゴン精製プラント
- 鉄鋼産業
- 化学プラント
- 溶接ガスの制御
- ヘリウム液化プラント
- ガス管理システム
- 半導体製造
- トラックの充填物やガスボンベの品質管理
- 不活性グローブボックスシステム
- 大学および研究所

## 技術仕様:

検出タイプ	プラズマ発光検出器	
範囲(N <sub>2</sub> )	0 – 1 ppm, 分解能10 ppbまで 0 – 10 ppm, 分解能0.1 ppmまで	0 – 100 ppm, 分解能1 ppmまで Option: ~10,000ppmまで
標準機能	<ul style="list-style-type: none"><li>• 手動/自動レンジ(ユーザー選択可能)</li><li>• マイクロプロセッサ制御</li><li>• 7"タッチスクリーン付きディスプレイ HDMI TFT</li><li>• 自己診断システム</li><li>• 自己解決アラーム</li><li>• 4-20mAの絶縁出力</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• アラーム履歴</li><li>• 不正校正回避用の安全な校正手順</li><li>• リモートモニタリング用のデジタル出力 (全てドライリレー接点)<ul style="list-style-type: none"><li>–システムステータス(1出力)</li><li>–使用レンジ(不純物ごとに3出力)</li><li>–使用中の校正(1出力)</li></ul></li></ul>
オプション	<ul style="list-style-type: none"><li>• 内部サンプリングシステム (ゼロ、スパン、サンプルガス用)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• シリアルポート:RS-232/422/485/ Profibus</li><li>• 2つの警報出力 (ユーザープログラム可能な 設定値)</li><li>• ゼロ校正ガスフリーシステム</li></ul>
ガス接続	サンプル: 1/8" コンプレッションフィッティング	出口:1/8" コンプレッションフィッティング
校正ガス	ゼロ: LDP1000精製ガス(ゲッター)	スパン: 8.0~9.5ppm N <sub>2</sub> (アプリケーションに依存)
推奨サンプル流量	75 ~ 200 ml/min	
動作温度	10 °C ~ 45 °C	
供給電源	115 VAC, 50 – 60 Hz または 220 VAC, 50 – 60 Hz	
精度	± 1% FS	
ドリフト	< ± 1%	
応答時間	T90 < 10秒	
推奨サンプル圧力	20 ~ 2000kPa (より低いサンプル圧を必要とする場合は、追加の高純度ポンプを使用)	
出口圧力	大気開放	
筐体タイプ	3Uラックマウント	
認証	In compliance with EMC directives : IEC 61000-4-3: 2020, IEC 61000-4-6: 2013, IEC 61000-4-2: 2008, IEC 61000-4-4: 2012, IEC 61000-4-5: 2014 A1: 2017, IEC 61000-4-8: 2009, IEC 61000-4-11: 2020 for immunity & CISPR 32: 2015 A1: 2019, FCC Part 15, Subpart B: 2021, CISPR 32: 2015 A1: 2019, FCC Part 15, Subpart B: 2021 for emissions.	
重量	13kg	

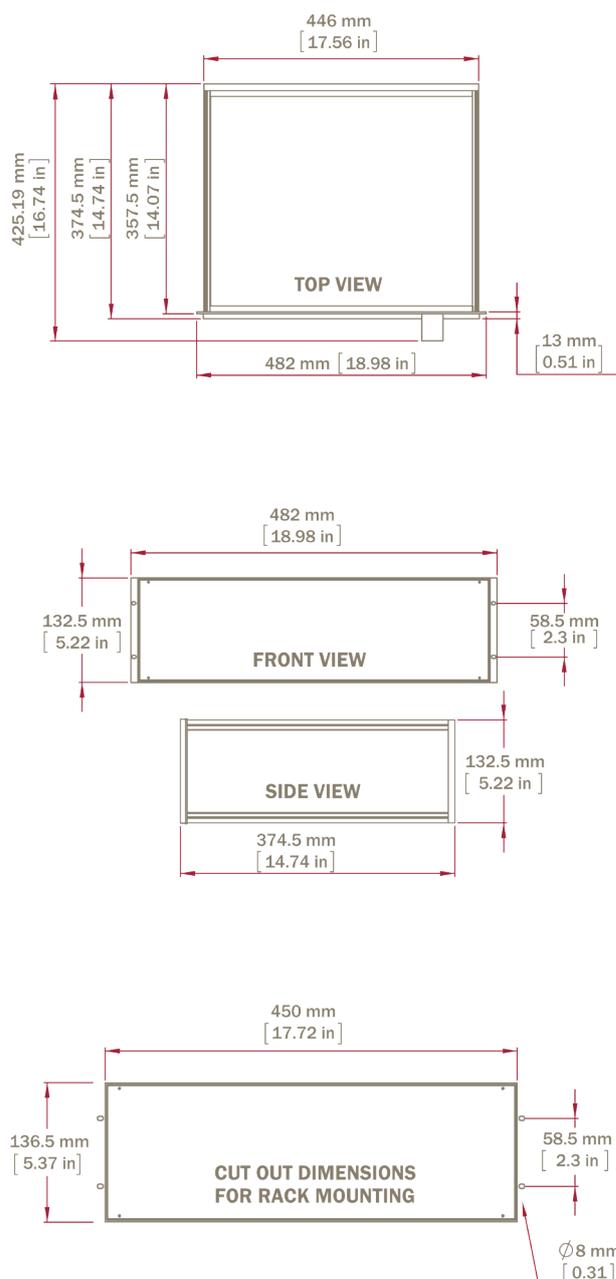
## オーダーコード:

### プロダクトコード:LD8001

LD8001 (PPM), 不純物N2, 検出器PED

オーダーコード {Feature A} + {Feature B} + {Feature C} + {Feature D} + ... + {Feature H}		
機能	アイテム	詳細
FEATURE {A}	ベースモデル	
	LD8001	微量窒素分析計 プラズマ発光検出器, 0-1, 0-10, 0-100 PPM(デフォルト) 、電子フローコントロール
FEATURE {B}	サンプルガス	
	B1	アルゴン
	B2	ヘリウム
	B3	粗アルゴン
FEATURE {C}	動作電圧	
	C1	120V
	C2	220V
FEATURE {D}	出力	
	D0	なし
	D1	4-20mA
FEATURE {E}	シリアル通信	
	E0	なし
	E1	Modbus RS232
	E2	Modbus RS485
	E3	Modbus Ethernet
FEATURE {F}	一体型サンプリングシステム	
	F0	なし
	F1	1サンプル+ゼロ+スパン
	F2	2サンプル+ゼロ+スパン
FEATURE {G}	ゼロガスフリー	
	G0	なし
	G1	C (ゼロガスフリーシステム)
FEATURE {H}	パージョプション	
	H0	なし
	H1	P (パージョバルブ+流量計)

## 寸法:



日本総発売元

### ミッセルジャパン株式会社

本社 東京都武蔵野市中町1-19-18 武蔵野センタービル 〒180-0006  
TEL : 0422-50-2600 FAX : 0422-52-1700

大阪 大阪府吹田市豊津町11-34 第10マイダビル 〒564-0051

営業所 TEL : 06-6378-2600 FAX : 06-6330-1702

e-mail : info@michell-japan.co.jp

[www.michell-japan.co.jp](http://www.michell-japan.co.jp)

**PST**  
PROCESS SENSING  
TECHNOLOGIES

製品の最新情報は、  
ミッセルジャパン株式会社WEBサイト  
QRコードよりご確認ください。



代理店

記載内容及び仕様は、製品改善のために予告なく変更される場合があります。  
製品に関する最新の情報は、ミッセルジャパン株式会社までお問い合わせください。

LD8001\_M202401\_PDF